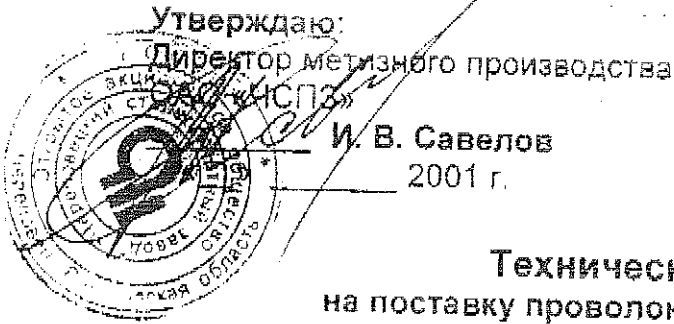


Контрольный экземпляр	
--------------------------	--

Кв. ВР-1



Утверждаю.  
 Коммерческий директор  
 ЗАО «Гранит СПб»  
 Е. И. Андреев  
 «17» 12 2001 г.

### Техническое соглашение на поставку проволоки периодического профиля ТС 178-6-2001

1. ОАО «ЧСПЗ» поставляет проволоку периодического профиля диаметром 3,8 мм.
2. Основные параметры и размеры проволоки должны соответствовать указанным на рис. и в табл. 1.

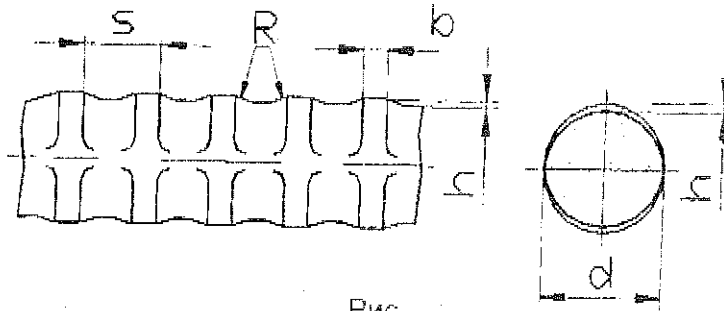


Рис.

Таблица 1

Номиналь- ный диаметр проволоки d, мм	Предель- ные отклоне- ния d, мм	Глуби- на вмятин h, мм	Предель- ные отклоне- ния h, мм	Номиналь- ный шаг вмятин s, мм	Предель- ные отклоне- ния s, мм	Длина высту- па b, мм	Предель- ные отклоне- ния b, мм
3,80	± 0,10	0,20	± 0,05	2,5	± 0,2	0,8	± 0,2

3. Механические свойства проволоки должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Разрывное усилие P, кгс, не менее	Число перегибов, не менее	Относительное удлинение, $\delta_{100}$ , %, не менее	Линейная плотность, кг, не более
620	4	2,5	0,082

4. Испытание проволоки на растяжение проводят по ГОСТ 10446-80.
5. Испытание проволоки на перегиб проводят по ГОСТ 1579-93.
6. Глубина вмятин измеряется микрометром по ГОСТ 6507-90, ц. д. 0,01 мм оборудованным специальной пяткой по методике измерения, аттестованной по ГОСТ 8.010-90.
7. Длина выступа измеряется отсчетным микроскопом МПБ-2.
8. Параметры профиля проволоки определяют как среднее арифметическое трех измерений, проведенных на участке длиной 1 м.
9. Линейная плотность проволоки определяется как частное от деления массы двух образцов длиной 1 м, взвешенных с погрешностью до 0,001 кг, на их длину, измеренную с погрешностью до 0,001 м.

Разработано:

Начальник технологического отдела  
 метизного производства ОАО «ЧСПЗ»

С. В. Барышков

«18» 12 2001 г.